

# ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Настоящая инструкция регламентирует последовательность операций при монтаже нагревательной секции на основе саморегулирующихся нагревательных лент непосредственно на объекте.

## 1. СОСТАВ КОМПЛЕКТА ТКТ/ВТ

| № п/п | Наименование                             | Длина, мм | Кол-во, шт  | Применение           |
|-------|------------------------------------------|-----------|-------------|----------------------|
| 1     | Трубка термоусаживаемая с клеем DSG 16/4 | 150       | 1           | Соединительная муфта |
| 2     | Трубка термоусаживаемая с клеем DSG 12/3 | 70        |             | Соединительная муфта |
| 3     | Трубка термоусаживаемая с клеем DSG 12/3 | 60        | 1 x 130мм*  | Концевая муфта       |
| 4     | Трубка термоусаживаемая с клеем DSG 8/2  | 40        | 1           | Концевая муфта       |
| 5     | Трубка термоусаживаемая с клеем DSG 6/2  | 40        | 1 x 120мм** | Соединительная муфта |
| 6     | Соединение медное 3*0,75                 | 15        | 3           | Соединительная муфта |

\*Трубка разрезается на части 70 и 60 мм

\*\*Трубка разрезается на 3 части по 40мм

## 2. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И ИНСТРУМЕНТЫ

1. Линейка металлическая;
2. Нож монтажный;
3. Кусачки;
4. Плоскогубцы;
5. Воздушный термопистолет (фен);
6. Кремпер ручной для обжатия контактов.

## 3. ПОРЯДОК МОНТАЖА НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ СЕКЦИИ

### 3.1 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ПИТАНИЮ:

3.1.1 Разрезать и снять оболочку с концевой участка нагревательной ленты (см. рис. 1)

Рисунок 1



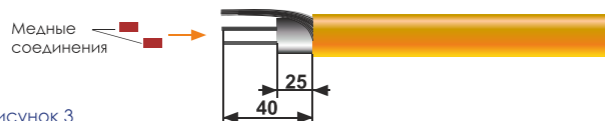
3.1.2 Расплести экранирующую сплетку, скрутить её в жгут срезать и снять изоляцию, оставив 25 мм. (см. рис.2).

Рисунок 2



3.1.3 Разрезать и снять полупроводящую матрицу, надеть гильзы и обжать кремпером (см. рис. 3).

Рисунок 3



3.1.4 Отрезать установочный провод, зачистить его согласно рис.4, затем надеть и отодвинуть в разные стороны термоусаживаемые трубки DSG 12/3 длиной 70 мм и DSG 18/4 длиной 150 мм.

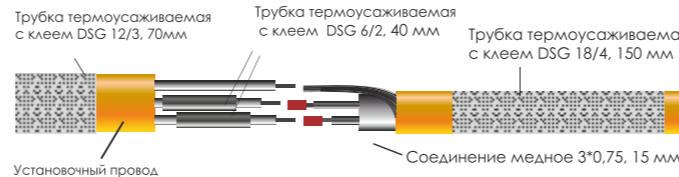


Рисунок 4

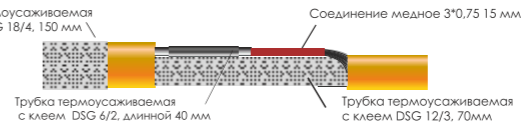
3.1.5 Надеть на жилы установочного провода термоусаживаемые трубки DSG 6/2 длиной 40 мм, вставить концы в медные соединения (соединить с нагревательной частью), обжать при помощи кремпера, надвинуть термоусаживаемые трубки и термоусадить их с помощью фена горячим воздухом (см. рис. 5)



Рисунок 5

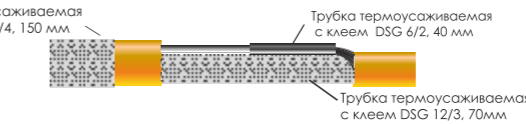
3.1.6 Надвинуть на полученное соединение трубку термоусаживаемую с клеем DSG 12/3, 70мм и термоусадить ее с помощью фена горячим воздухом (см. рис.6). Надеть на заземляющий провод трубку термоусаживаемую DSG 6/2 40 мм, затем соединить конец жилы с экранирующей оплеткой с помощью медной трубки и обжать её ручным кремпером (см. рис.6).

Рисунок 6



3.1.7 Надвинуть трубку термоусаживаемую с клеем DSG 6/2 длиной 40 мм на полученное соединение и термоусадить ее с помощью фена горячим воздухом (см. рис.7).

Рисунок 7



3.1.8 На полученное соединение надвинуть оставшуюся термоусадочную трубку DSG 18/4 150 мм и произвести её усадку с помощью фена горячим воздухом (см. рис.7). Окончательный вид соединительной муфты см. рис. 8.

Рисунок 8



### 3.2 МОНТАЖ КОНЦЕВОЙ МУФТЫ

3.2.1 Разрезать и снять оболочку с конца ленты (см. рис. 9)

Рисунок 9



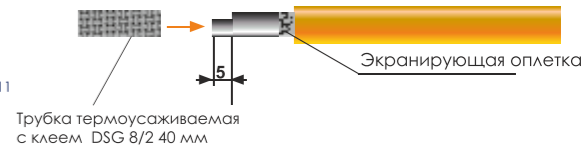
3.2.2 Подрезать экранирующую оплетку, оставив не более 5мм (см. рис.10).

Рисунок 10



3.2.3 Срезать конец ленты "ступенькой" и надеть трубку термоусаживаемую DSG 8/2, 40 мм (см. рис. 11).

Рисунок 11



# КОМПЛЕКТ ТКТ/ВТ

**ДЛЯ МОНТАЖА НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ СЕКЦИЙ  
НА ОСНОВЕ САМОРЕГУЛИРУЮЩИХСЯ  
НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ЛЕНТ  
ВНУТРИ ТРУБОПРОВОДА**

**ПАСПОРТ**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ**

ООО "Инженерные системы и решения"  
т. 8 800 200 30 88

## 4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Комплект ТКТ/ВТ  
признан годным к эксплуатации

Дата продажи \_\_\_\_\_ Штамп \_\_\_\_\_

3.2.7 Окончательный вид нагревательной секции (см. рис. 15)

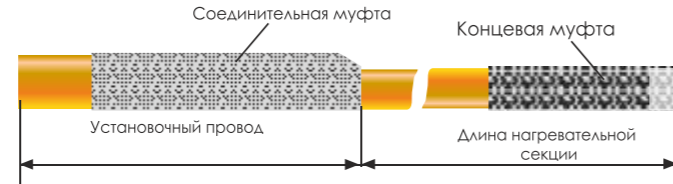


Рисунок 15

Процесс муфтирования соединительной и концевой муфт саморегулирующегося кабеля подробно показан на нашем канале YouTube:



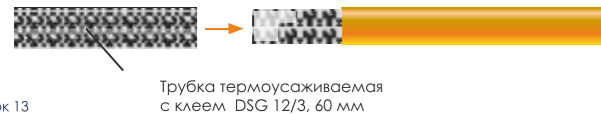
3.2.4. Термоусадить трубку термоусаживаемую DSG 8/2 длиной 40 мм с помощью фена, подогрев её горячим воздухом, и сразу обжать свободный конец плоскогубцами (см. рис 12)

Рисунок 12



3.2.5 Надеть внешнюю трубку термоусаживаемую DSG 12/3 длиной 60 мм поверх наружной оболочки кабеля (см. рис. 13)

Рисунок 13



3.2.6 Загнуть конец трубки, термоусадить трубку термоусаживаемую DSG 12/3 длиной 60 мм с помощью фена горячим воздухом и сразу обжать свободный конец трубки плоскогубцами (см. рис. 14).

Рисунок 14

